



Agreement Tehnic

018-05/268-2026

Elemente de susținere și fixare pentru componente de instalații

Supporting and securing items for installation parts

Elements de support et de fixation pour les pièces de l'installation

Hilfs-und Befestigungselemente für Anlagenkomponenten

Cod categorie: 33

PRODUCĂTOR: **SIKLA AUSTRIA GES.m.b.H.**
4614 Marchtrenk, Kornstrasse 4, AUSTRIA
Tel: 0043-07242420580; Fax: 0043-0724242050

TITULAR AGREEMENT: **S.C. SIKLA ROMANIA**
Strada Mehadia nr. 43,
Sector 6, București
Tel. : 4021 3715666 ;

ELABORATOR

AGREMENT TEHNIC: **IPCT INSTALAȚII SRL**

Str. Maria Rosetti nr.8A, etaj 1, ap.2, S2, București
Grupa Specializată nr.5 - Produse, procedee și
echipamente pentru instalații aferente construcțiilor,
de încălzire, climatizare, ventilații, sanitare, gaze și
electrice .

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 22.01.2029 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate.



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 5 - Produse, procedee și echipamente aferente pentru instalații de încălzire, de climatizare, ventilații, sanitare, gaze și electrice din cadrul IPCT INSTALAȚII - SRL BUCUREȘTI, analizând documentația de solicitare de agrement tehnic, prezentată de S.C. SIKLA S.R.L. și înregistrată cu nr. 293 din data de 17.12.2025, referitoare la Elemente de susținere și fixare pentru componente de instalații producător SIKLA AUSTRIA GES.m.b.H., eliberează prezentul Acord Tehnic nr. 018-05/268-2026, în conformitate cu Documentele Tehnice Românești aferente domeniului de referință .

1. Definierea succintă

1.1. Descrierea succintă

Elementele de susținere și fixare pentru componente de instalații produse de firma Sikla GmbH - Austria sunt elemente metalice ce se folosesc drept suport pentru realizarea traseelor de tevi, tubulatura și cabluri electrice .

Ele permit fixarea rapidă și eficientă a conductelor de instalații de elementele de construcție.

Permit aplicații nelimitate pentru instalații montate la perete și pentru suportii de fixare tip echer prin utilizarea unei game largi de accesorii disponibile.

Insertiile izolante folosesc pentru sprijinirea elastică, care împiedică propagarea vibrațiilor și zgomotelor.

Firma Sikla produce următoarele tipuri de produse :

- profile metalice din tabla zincată;
- diverse sisteme de prindere și fixare a profilelor metalice;
- accesorii de montaj.

Profilele metalice sunt realizate în următoarele variante dimensionale (latime/înălțime / grosimea profilului) poate fi :

- profil de rezistență TP F 80, 100 (grupa A410, A810),
- șina montaj MS 27 (grupa 2711)- 27/15/1,25 , 27/25/1,25, 27/37/1,25.
- profil MS 41 (grupa 1111), material: OL zincat conf. DIN EN 10346:

41/21/1,5, 41/21/2,0, 41/31/2,0, 41/41/2,0, 41/41/2,5, 41/45/2,5, 41/52/2,5, 41/62/2,5, 41-75/65/3,0, 41-75/75/3,0, 41/21/2,0 D, 41/41/2,0 D, 41/41/2,5 D, 41/52/2,5 D, 41/62/2,5 D , 41-75/65/3,0 D , 41-75/75/3,0 D.

- profil MS VA (grupa 1711), material: OL inox A4; 27/15/1,25, 41/21/2,0, 41/41/2,0, 41/62/2,5, 41/41/2,0 D, 41/62/2,5 D.

- profil PRO 46, PRO 46-P.

- profil MS 41 HCP (grupa 1811), material: OL, HCP; 1/21/2,0, 41/31/2,0, 41/41/2,0, 41/41/2,5, 41/62/2,5, 41-75/75/3,0, 41/21/2,0 D, 41/41/2,5 D, 41-75/75/3,0 D

Elementele de prindere și fixare sunt compuse din:

- element de ajustarea înălțimii HRS P(1339), material: element de bază turnat, toate componentele zincate;
- element de suprapunere SH (grupa 1112), material: OL zincat;
- element de fixare SK (grupa 1353), material: OL zincat;
- punct fix XR-H20 (grupa A770), material: OL zincat;
- element conector ASS M16 (grupa 1960), material: OL zincat;
- element de îmbinare profil SK-L HCP (grupa 1853), material: OL, HCP;
- element de îmbinare profil SK-HCP (grupa 1353), material: OL zincat;
- element de îmbinare profile SK-HCP (grupa 1853), material: OL, HCP;



- placa montaj KNO(grupa 1351), material OL zincat;
- placa filetanta NT HZ 41 HCP(grupa 1814),material OL,HCP;
- placa filetanta NT CC 41(1314), material OL zincat;
- placa filetata NT VA (grupa 1714), material:OL inoxA4;
- placa filetanta NT CC 41 HCP(grupa 1814),material OL,HCP;
- placa filetanta NT HZ 41 VA(grupa 1714), material:OL inoxA4;
- placa filetata NT (grupa 1314),material: OL zincat;
- placa filetanta NT HZ 41(grupa 1314), material: OL zincat;
- placa filetanta NT HZ 41 VA (grupa 1714), material: OL inoxidabil A4;
- placa filetanta NT HZ 41 HCP(grupa 1809), material: HCP
- ansamblu PBS CC 41(grupa 1309), material: OL zincat;
- coltar EV(grupa 1352), material: OL zincat;
- coltar unghiular EW41(grupa 1352), material: OL zincat;
- saiba patrata HK VA (grupa 1728), material: OL inoxidabil A4;
- saiba patrata HK HCP (grupa 1828), material: OL ,HCP;
- surub hexagonal SKT HCP (grupa 1870), material: OL,HCP;
- surub combi BSCR oB (grupa 1315), material: OL zincat;
- saiba patrata HK(grupa 1327), material: OL zincat;
- saiba patrata HK BL(grupa 1327), material: OL zincat
- ansamblu PBH41(grupa1308),material: OL zincat;
- capac profil MSA41 (grupa1304),material HDPE;
- capac profil ADK(grupa1304),material HDPE
- conector CN CC41-2(grupa1352) material: OL zincat;
- surub hexagonal SKT VA (grupa 1775), material: OL inox V4A;
- surub ancora TBO HZ 41 HCP(grupa 1809),material: HCP;
- surub ancora TBO HZ 41(grupa 1809), material: Otel, zincat;
- surub ancora TSM (grupa 1402), material: Otel inox;
- suport de fixare SB41(Grupa: 1331),
- ansamblu PBS 46(Grupa: B115), material: oțel, HCP;
- surub ancora TBO HZ 41 VA(grupa 1707), material: OL inox A4;
- kit montare MOS CC (grupa 1330), material: OL zincat;
- kit montare MOS (grupa 1330), material: OL zincat,
- adaptor frontal STA F 80(grupa A422);
- adaptor profil SA F 80(grupa A427);
- șurub autoforant FLS F(grupa A430);
- suport fixare SB F 80 (grupa A439);
- suport profil portant TPH F 80 (grupa A425);
- element de imbinare PK F 80 8kt HCP (grupa A430);
- placuta prindere L (grupa 1327)
- placuta prindere SK (grupa 1353)
- suport fixare tip U (grupa 1112
- suport fixare tip M, CC (grupa 1330)
- placi de prindere (grupa 1351)
- prindere cu reglaj de inaltime (grupa 1339)
- consola ancorata PAK (grupa 2108)
- consola AK (grupa 1354/2754)
- ancora prezon AN BZ plus Grupa 1408 si piulita expandabila AN ES Grupa 1401.
- Adaptor profil MPA F (grupa B104);
- Suport glisare GA 41-46 (grupa B116);
- Glisiera GS H3G-PL 46 (B111);
- Talpa profil SHB SQF 46 (grupa B130);
- Adaptor profil SA PRO 46 (grupa B105);
- Cauciuc profil SAL 46 (grupa B118);
- Capac profil ADK 46 (grupa B117);
- Ansamblu PBS 46 (grupa B115);
- Bloc PBH 46 (grupa B114);
- Clema fixare U SB 46 (grupa B107);
- Clema profil MPK 469 (grupa B113);
- Conector CN 46 (grupa B103);



- Consola AK 46-P (grupa B101);
- Consola AK CC 46-P (B101);
- Element imbinare profil PK 46 (grupa B108);
- Element suprapunere profil MPH 46(grupa B106);
- Talpa WBD 46 (B102);
- Placa adaptor AP 46 (B109);

Accesoriile de montaj sunt urmatoarele:

- suruburi (grupa 1311, grupa 1357, grupa 2103, grupa 2104, grupa 2105)
 - tije si segmente filetate (grupa 2109, grupa 1960)
 - saibe (grupa 1314)
 - set blocare (grupa 2961, grupa 2960)
- Lungimile variate si diametrele diferite pot fi utilizate combinat pe acelasi profil.

1.2. Identificarea produselor

Identificarea produselor se face printr-un cod din 6 cifre care corespunde tipului de profil si lungimii sale.

Codul de identificare se afla trecut in catalogul Sikla.

De ex: Șina montaj 27/25/1,25
codul 110858.

2. Acordul Tehnic

2.1. Domenii acceptate de utilizare în construcții

Elementele de susținere, fixare Sikla si accesoriile de montaj se folosesc pentru realizarea traseelor ce permit fixarea rapidă si eficientă a țevilor, tubulaturii sau a cablurilor electrice de elementele de constructie in cladiri de locuit (apartamente, vile), cladiri social-administrative, culturale (birouri, magazine, restaurante) și industriale .

Produsele se aplica numai ca urmare a unui proiect de execuție intocmit cu respectarea Legii 10/1995 privind calitatea in constructii cu modificarile si completarile ulterioare si a reglementarilor tehnice in vigoare.

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Elementele de susținere si fixare pentru componente de instalații realizate de firma Sikla indeplinesc cerintele fundamentale ale Legii 177/2015, pentru modificarile Legii 10/1995 privind calitatea in constructii.

• Rezistență mecanică și stabilitate

Caracteristicile fizico-chimice ale materialelor din care sunt confectionate elementele de sustinere si fixare Sikla au fost verificate prin incercari de laborator si corespund standardelor si reglementărilor tehnice aferente domeniului de utilizare, confirmand rezistenta impotriva coroziunii, rezistența la șocuri mecanice și stabilitatea sistemului.

Materialele si tehnologia folosita pentru realizarea elementelor de susținere și fixare



cat si montajul acestora asigura o rezistenta si stabilitate corespunzatoare specificatiilor tehnice.

Elementele de susținere și fixare nu vor afecta structura de rezistenta a constructiei si sunt corespunzatoare conditiilor de mediu acolo unde sunt montate.

Calitatile de rezistenta si stabilitate rezultă și din durata de viață a produsului declarată de producător, de 20 ani.

• **Securitate la incendiu**

Pentru produsele care fac obiectul prezentului agrement tehnic nu au fost efectuate încercări pentru determinarea performanțelor de comportare la foc.

• **Igiena, sănătate și mediu inconjurator**

Elementele de sustinere si fixare Sikla, după montare, nu prezintă pericol pentru sănătatea oamenilor prin calitatea și tipul materialelor utilizate (oțel zincat, oțel inoxidabil); nu prezintă elemente susceptibile de emisii radioactive, nu emană substanțe poluante. Nu au finisaje interioare de protecție care influențează direct sănătatea utilizatorilor, îndeplinind condițiile impuse de normele de igienă și sănătate în vigoare.

Se respectă legislația in vigoare, Ordonanța 2/2021 privind depozitarea deșeurilor, Legea protecției mediului nr.265/2006, Legea 346/2002 privind asigurarea pentru accidente de munca și boli profesionale, Legea securității și sănătății în muncă 319/2006 modificată și completată, ord. MS 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare, HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase .

Materialele pot fi reciclate după finalizarea duratei de utilizare.

După utilizare produsele trebuie să respecte legislația in vigoare in Romania privind regimul și depozitarea deșeurilor: Ordonanța nr. 2/2021 privind depozitarea deșeurilor și Legea nr. 17/2023 pentru

aprobarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor.

• **Siguranță și accesibilitatea în exploatare**

Fixarea elementelor de susținere cu diverse tipuri de șuruburi prezintă siguranță în exploatare. Dacă se respectă îndeplinirea tuturor condițiilor de montaj impuse de producător și normativele romanesti in vigoare se apreciază o bună siguranță in funcționare.

Partile componente ale elementelor de sustinere si fixare Sikla satisfac exigentele de securitate la incendiu datorita materialului incombustibil din care sunt confectionate.

Produsul nu implica riscul de accidente la utilizarea lui normală.

Se vor respecta , atat la montaj cat si in exploatare, cerintele de securitate la incendiu din reglementarile tehnice P118/2 – 2013 actualizat in 2018, C300 - 1994, I-13/2015 cu modificările și completările din 2023, I-7/2011 actualizat in 2023 și I-9/2022.

• **Protecția împotriva zgomotului**

Insertiile izolante sunt disponibile pentru toate tipurile de profile metalice atenuând zgomotele și vibrațiile din instalație.

• **Economie de energie și izolare termică**

Economia de energie este asigurată prin tehnologia avansată de fabricație a elementelor de susținere și fixare, care conduce la reducerea timpului de execuție al instalațiilor și la realizarea unor instalații cu consumuri energetice reduse .

• **Utilizarea sustenabilă a resurselor naturale**

Confectionarea elementelor de susținere și fixare de către firma Sikla GmbH - Austria respecta principiile sustenabilitatii mediului de a se utiliza resurse naturale.

Firma producătoare urmărește o reducere a impactului negativ al actiunilor asupra mediului inconjurator si asigură un control

strict al deșeurilor rezultate din procesul de producție.

Producătorul are contract cu o firmă de reciclare și managementul deșeurilor (Recomix).

2.2.2. Durabilitatea (fiabilitatea) și întreținerea produsului

Materiale utilizate și calitatea fabricației elementelor de susținere și fixare tip Sikla permit realizarea unui durabilități ridicată adaptată cerințelor specifice din exploatare, urmare a calității superioare a componentelor sale, având durata de viață, declarată de producător în condiții normale de exploatare, de 20 ani.

Garantia se acordă în condițiile respectării indicațiilor de transport, depozitare și de realizare corectă a montajului și este de 24 luni.

Întreținerea produsului nu presupune operațiuni dificile și nici costisitoare deoarece construcția acestuia este fiabilă și rezistentă la acțiunea agenților externi.

2.2.3. Fabricația și controlul

Elementele de susținere și fixare pentru componente de instalații Sikla sunt realizate de firma Sikla GmbH - Austria într-o gamă variată de tipodimensiuni.

Fabricația se realizează pe linii tehnologice, la fiecare fază de execuție efectuându-se toate testările necesare, asupra produsului în curs de asamblare.

Asigurarea constanței calității produselor este realizată prin executarea unui **control intern** în conformitate cu Sistemul de Management al Calității și recomandările din Manualul de Asigurare a Calității întocmit cu respectarea prevederilor din norma SR EN ISO 9001:2015, certificat nr. 12 100 3158 TMS, emis de TÜV SÜD Management Service GmbH.

Periodic se efectuează un **control extern** prin intermediul unui laborator neutru autorizat, ceea ce garantează constanța calității produselor.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a elementelor de susținere și fixare Sikla GmbH - Austria constă în montarea pe elementele de construcție (pereți) în acord cu instrucțiunile de montaj furnizate de producător.

Toate operațiile de punere în operă trebuie făcute de către persoane calificate, cu experiență și conform cu instrucțiunile tehnice de montaj, respectând normativele românești în vigoare (I-13/2015 cu modificările și completările din 2023, I-5/2022, I-7/2011 actualizat în 2023, I-9/2022, C56/2002) și Normele Generale de Protecția Muncii.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

Elementele de susținere și fixare pentru componente de instalații Sikla fabricate la - Sikla GES.m.b.H.- Austria se vor utiliza în limitele admise de „Normativul pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare” I-9/2022, „Norme tehnice pentru proiectarea, executarea și exploatarea sistemelor de alimentare cu gaze naturale” - NTPEE-2018, „Normativului pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor de ventilație” I-5/2022, „Normativ privind proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor de încălzire centrală” I-13/2015 cu modificările și completările din 2023, „Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor electrice aferente clădirilor” I-7/2011 actualizat în 2023, „Normativ de prevenire și stingerea incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcție și instalații aferente acestora pe durata executării lucrărilor de construcție și instalațiilor aferente acestora” C-300/1994”, precum și cu reglementările tehnice referitoare la verificarea calității, recepția lucrărilor, siguranța în exploatare și urmărirea comportării în timp (C-56/2002) luându-se măsurile indicate de acestea.



2.3.2. Condiții de fabricare

Răspunderea pentru păstrarea constantă a calității produsului revine unității producătoare SIKLA AUSTRIA GES.m.b.H. atât pentru execuția suporturilor de prindere cât și pentru materialele achiziționate și care intră în componența acestora.

Fabricarea este realizată pe mașini speciale, iar controlul este realizat în conformitate cu normele proprii de control al calității.

Totodată se efectuează un control periodic din partea unor institute naționale autorizate.

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare, produsul trebuie să fie însoțit de documentul de certificare a calității întocmit conform dispozițiilor legale în vigoare, precum și de declarația producătorului de conformitate a produsului cu Acordul Tehnic elaborat pentru acesta, potrivit prevederilor standardului SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 și SR EN ISO 17050-2:2005 și a Legii 10/1995 Legea privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare, Certificare de Garanție pentru produsul finit și de instrucțiuni de alegere, montaj, utilizare, exploatare și întreținere editate în limba română.

Pentru transportul, manipularea și montarea produsului, se vor respecta instrucțiunile producătorului astfel:

- elementele de susținere și fixare nu se vor transporta împreună cu obiecte grele sau ascuțite, care pot produce deformări ale elementelor componente;

- încărcarea și descărcarea se face manual sau cu dispozitive de manipulare și calibrare în raport cu greutatea încărcăturii;

- se vor evita șocurile mecanice la manipulare și în timpul transportului auto;

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă a elementelor de susținere și fixare pentru componente de instalații Sikla se realizează conform prevederilor tehnice ale producătorului de origine și respectând Documentele Tehnice Românești:

- C 56/2002 - Normativ pentru verificarea calității și recepția lucrărilor de instalații aferente construcțiilor.

- 19/2022 - Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare.

- 113/2015 cu modificările și completările din 2023 - Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor de încălzire centrală.

- 15/2022 - Normativul pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor de ventilație și climatizare.

- 17/2011 actualizat în 2023 - Normativul pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor electrice aferente clădirilor.

- P 118/2/2013 actualizat în 2018 - Normativ privind securitatea la incendiu a construcțiilor. Partea a II-a - Instalații de stingere.

- Legea nr. 319/2006 privind protecția și securitatea muncii, cu modificările și completările ulterioare.

- HGR 273-1994 - Regulamentul de recepție a lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora.

Concluzii

Aprecierea globală

- Utilizarea produsului **Elemente de susținere și fixare pentru componente de instalații**, în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.

Condiții

- Calitatea produsului și metoda de fabricare au fost examinate și găsite satisfăcătoare și trebuie menținute la acest standard pe toată durata de valabilitate a acestui acord.



- Oriunde se face referire în acest agrement la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui agrement
- Acordând acest agrement, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a produce, comercializa, monta sau întreține produsul.
- Orice recomandare referitoare la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută sau se referă la acest agrement tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă .
- Elaboratorul agrementului, S.C. IPCT INSTALAȚII S.R.L., răspunde de exactitatea datelor înscrise în Agrementul Tehnic . Agrementele tehnice nu îi absolvă pe producători, furnizori și/sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.
- Oportunitatea elaborării agrementului tehnic este stabilită de S.C. IPCT INSTALAȚII SRL,
- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată conform programului stabilit de S.C. IPCT INSTALAȚII SRL, program care constă în :
 - verificarea formei si aspectului general al elementelor de sustinere inclusiv rezistenta la coroziune,
 - verificarea privind realizarea parametrilor tehnici indicati de producător.

Verificarile se vor efectua la un interval de 24 luni și vor fi consemnate prin buletine de incercări. Totodată se va întocmi un proces verbal semnat de beneficiarul agrementului tehnic și firma care a efectuat măsurătorile.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității al producătorului.
- Actiunile cuprinse în programul de verificări si modul lor de realizare vor respecta prevederile privind probele si incercarile din: "Normativul privind proiectarea , executarea si exploatarea instalatiilor sanitare"- 19/2022,"Normativul privind proiectarea , executarea si exploatarea instalatiilor de incalzire" – 113/2015 cu modificările și completările din 2023 , "Normativului pentru

proiectarea, executarea si exploatarea instalatiilor de ventilare"- 15/2022 si "Norme tehnice pentru proiectarea si executarea sistemelor de alimentare cu gaze naturale NTPEE - 2018" .

•IPCT INSTALATII SRL va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Constructii despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc mentinerea aptitudinii de utilizare, va solicita MDLPA anulara agrementului tehnic din baza de date.

- Anulara agrementului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, de către organismele de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare a produselor.
- În cazul în care titularul de agrement tehnic nu se conformează prevederilor din agrementul tehnic, organismul elaborator solicită retragerea agrementului tehnic și anulara din baza de date a MDLPA .

Valabilitatea agrementului tehnic este:

22.01.2029

Valabilitatea avizului tehnic este:

22.01.2028

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea agrementului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

Pentru grupa specializată nr. 5

Președinte

ing. Dan Berbecaru

**Director General
IPCT INSTALAȚII**

ing. Octavian Angheluță



3. Remarci complementare ale grupei specializate

In vederea acordării agrementului tehnic a fost analizată documentalia pusa la dispozitie de catre beneficiar si au fost realizate testari.

Durabilitatea acestor elemente este influențată favorabil printr-o proiectare, montare si exploatare corecta a instalatiei .

Solicitantul agrementului se va îngriji ca la punerea în funcțiune și recepția la beneficiar a Elementelor de susținere și fixare pentru componente de instalații, acestea să aibă elaborate instrucțiuni de exploatare și întreținere, care să cuprindă și norme de tehnica securității muncii specifice. Solicitantul se va îngriji de urmărirea în exploatare a funcționării la parametrii proiectați a acestor produse. Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoștință elaboratorului de agrement tehnic.

Încercările s-au efectuat in Laboratorul de incercari ICECON TEST - Certificatul de acreditare al Laboratorului este nr. ON 093, Raport de incercare nr. RI 25.10.350 / 08.12.2025, precum si in Laboratorul de Incercari sisteme si echipamente termice INSIST- UTCB (Raport de incercare nr. 00985 / 26.07.2023), Certificatul de acreditare al Laboratorului este nr. LI 205 din 31.10.2022 (data expirării acreditării 05.11.2025).

Produsele testate au fost următoarele:

- ansamblul PBS CC 41 —M8 x 125 si ansamblul PBS CC 41 - M10 x 275 - incercarea de rezistenta la tractiune;

- punct fix XR - H20 – Dn 50 - incercarea la tractiune axiala in lungul conductei,

- punct fix XR - H20 DN 100 si punct fix XR - H20 Dn 250 - incercarea la tractiune axiala in lungul conductei,

- profil MS41: 41x21 mm cu grosime de 2 mm - determinarea rezistenței la tracțiune a profilului metalic,

- punct fix XR - H20 Dn 100 si punct fix XR -H20 Dn 250 - Incercarea de expunere la ceata salina .

Sinteza rapoartelor de încercări de laborator, este prezentată în anexă după cum urmează :

ÎNCERCĂRI ȘI VERIFICĂRI

Caract.	Specific. si cerinte tehnice	Metoda de analiză	Rezultate și observații			
Determinarea rezistenței la tracțiune a ansamblului PBS CC 41 — M8 x 125, Lungime produs = 125 mm	Procedura laborator incercări materiale	Ansamblul se introduce in profil si se rotește la dreapta piulița care fixează ansamblul in profil. Pentru demontare se rotește piulița la stanga in surub	Caracteristici specific produsului, din fisa tehnica :			
			<table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>Denumire produs</th> <th>Moment de torsiune, M (Nm)</th> <th>Forța de tracțiune admisă pe stiftul filetat, FZ (kN)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>M8x125</td> <td style="text-align: center;">IPCT 10</td> <td style="text-align: center;">3,3</td> </tr> </tbody> </table>	Denumire produs	Moment de torsiune, M (Nm)	Forța de tracțiune admisă pe stiftul filetat, FZ (kN)
Denumire produs	Moment de torsiune, M (Nm)	Forța de tracțiune admisă pe stiftul filetat, FZ (kN)				
M8x125	IPCT 10	3,3				

(cod produs 191567)		filetat, iar in același timp se apasă in direcția profilului. Incercarea s-a făcut pe 3 produse identice.	Forțele de tracțiune inregistrate in timpul testelor de incovoiere (pe 3 produse identice): 1500/1400/1500 daN, valoare medie = 1466,6 daN.						
Determinarea rezistenței la tracțiune a ansamblului PBS CC 41 — M10x275 Lungime produs = 275 mm (cod produs 191639)	Procedura laborator incercări materiale	Ansamblul se introduce in profil si se rotește la dreapta piulita care fixează ansamblul in profil. Pentru demontare se rotește piulița la stanga in surub filetat, iar in același timp se apasă in direcția profilului. Incercarea s-a făcut pe 3 produse identice.	Caracteristici specific produsului, din fisa tehnica : <table border="1" data-bbox="806 476 1444 672"> <thead> <tr> <th>Denumire produs</th> <th>Moment de torsiune, M (Nm)</th> <th>Forța de tracțiune admisă pe știftul filetat, FZ (kN)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>M10x275</td> <td>18</td> <td>4,5</td> </tr> </tbody> </table> Forțele de tracțiune inregistrate in timpul testelor de incovoiere (pe 3 produse identice): 1500/1500/1600 daN, valoare medie = 1533,3 daN.	Denumire produs	Moment de torsiune, M (Nm)	Forța de tracțiune admisă pe știftul filetat, FZ (kN)	M10x275	18	4,5
Denumire produs	Moment de torsiune, M (Nm)	Forța de tracțiune admisă pe știftul filetat, FZ (kN)							
M10x275	18	4,5							
Determinarea rezistenței la tracțiune axiala in lungul conductei, Punct fix XR-H20 Dn 50-80/120 (cod produs 113770)	Procedura laborator incercări materiale	Se poziționează cârligele de prindere preasamblate pe flanșa fasciculului si se strâng piulițele cu un moment de strângere de 10 Nm, apoi se fixează șurubul U pe blocul de fixare PA a șurubului cu un moment de strângere de 30 Nm, astfel conducta este blocata de blocurile de fixare PA prin prinderea cu ajutorul șurubului U, asigurând-se astfel o pozitie fixa a conductei. Condițiile de mediu: temperatura 18°C, umiditate 31%	Forțele de tracțiune inregistrate in timpul testelor (pe 3 produse identice): 205/207/203 daN, valoare medie = 205 daN.						
Determinarea rezistenței la tracțiune axiala in lungul conductei, Punct fix XR-H20 Dn 100,		Se poziționează cârligele de prindere preasamblate pe flanșa fasciculului si se strâng piulițele cu un moment de	Forțele de tracțiune pe cele doua coduri de produs, inregistrate in timpul testelor (pe 3 produse identice): -800/1000/1000 daN, valoare medie = 933,3 daN. -1300/1500/1700 daN, valoare medie = 1500 daN.						

<p>Dn250-80/120 (cod produs 113785, 113819)</p>	<p>Procedura laborator încercări materiale</p>	<p>strângere de 10 Nm, apoi se fixează șurubul U pe blocul de fixare PA a șurubului cu un moment de strângere de 30 Nm, astfel conducta este blocata de blocurile de fixare PA prin prinderea cu ajutorul șurubului U, asigurând-se astfel o poziție fixă a conductei. Condițiile de mediu: temperatura 18°C, umiditate 31%.</p>																									
<p>Determinarea rezistenței la tracțiune a profilului metalic profil MS41: 41x21 mm cu grosime de 2 mm .</p>	<p>Procedura laborator încercări materiale</p>	<p>Profilul MS41 a fost introdus într-un dispozitiv de încovoiere cu o singură forță. În acest dispozitiv se poate măsura și deformația (săgeata) produsă de încărcare. Forța a fost crescută treptat până la atingerea deformației prezentate în catalogul producătorului și apoi menținută 1 minut.</p>	<p>Forțele maxime înregistrate în timpul testelor de încovoiere pe cant precum și săgeata realizată sunt:</p> <table border="1" data-bbox="828 869 1459 1109"> <thead> <tr> <th>Distanța dintre reazeme (mm)</th> <th>Săgeata (mm)</th> <th>Forța (kN)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>250</td> <td>1,25</td> <td>5,9</td> </tr> <tr> <td>500</td> <td>2,50</td> <td>2,8</td> </tr> <tr> <td>750</td> <td>3,75</td> <td>1,5</td> </tr> </tbody> </table> <p>Forțele maxime înregistrate în timpul testelor de încovoiere pe lat precum și săgeata realizată sunt:</p> <table border="1" data-bbox="828 1247 1459 1487"> <thead> <tr> <th>Distanța dintre reazeme (mm)</th> <th>Săgeata (mm)</th> <th>Forța (kN)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>250</td> <td>1,25</td> <td>3,5</td> </tr> <tr> <td>500</td> <td>2,50</td> <td>1,3</td> </tr> <tr> <td>750</td> <td>3,75</td> <td>0,7</td> </tr> </tbody> </table>	Distanța dintre reazeme (mm)	Săgeata (mm)	Forța (kN)	250	1,25	5,9	500	2,50	2,8	750	3,75	1,5	Distanța dintre reazeme (mm)	Săgeata (mm)	Forța (kN)	250	1,25	3,5	500	2,50	1,3	750	3,75	0,7
Distanța dintre reazeme (mm)	Săgeata (mm)	Forța (kN)																									
250	1,25	5,9																									
500	2,50	2,8																									
750	3,75	1,5																									
Distanța dintre reazeme (mm)	Săgeata (mm)	Forța (kN)																									
250	1,25	3,5																									
500	2,50	1,3																									
750	3,75	0,7																									
<p>Expune la ceața salină timp de 100 ore a ansamblului PBS CC 41 — M8 x 125, PBS CC 41 M10 x 275 (cod produs 113785, 113819)</p>	<p>Procedura laborator încercări materiale</p>	<p>Condițiile de mediu: temperatura 20°C, umiditate 33%.</p>	<p>Creșterea procentuală în masa pentru ansamblu PBS CC 41 M8 X 125 este de 2,70%, iar pentru PBS CC 41 M10 x 275 este de 2,67%.</p>																								



4. Anexe

Extrase din procesul verbal al ședinței de deliberare a grupeii specializate nr.5 IPCT INSTALAȚII

În ședința grupeii specializate nr.5 din IPCT INSTALAȚII București din 18.12.2025 la care au participat: ing. Dan Berbecaru, ing. Nicoleta Angheluță și ing. Claudiu Dobre, s-au evidențiat următoarele aspecte :

- Dosarul este complet și la elaborarea lui au fost respectate instrucțiunile din HG 750/2017 și OM 435/2021.
- Dl. ing. Claudiu Dobre arată că produsul se comportă bine din punct de vedere a siguranței în exploatare, a rezistenței și stabilității, precum și a protecției împotriva coroziunii (cerințe ale Legii 10/1995) și propune acordarea agrementului tehnic .

Constatând acestea comisia internă de avizare propune către CTPC aprobarea prezentului *Agrement tehnic* cu termen de valabilitate de trei ani, până la data de 22.01.2029.

Pe durata de valabilitate a *Agrementului Tehnic*, titularul acestuia va prezenta elaboratorului rezultatele verificărilor privind urmărirea comportării în exploatare a echipamentului pus în operă, acestea urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității *Avizului Tehnic* .

- **Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 018-05/268-2026, conține 48 file și face parte integrantă din prezentul agrement tehnic .**

- **TITULARI DE AGREMENT TEHNIC:**

S.C. SIKLA S.R.L.
Strada Mehadia nr. 43,
Sector 6, București
Tel. : 4021 3715666 ;

Raportorul grupeii specializate nr. 5
ing. Nicoleta Angheluță

- **Membrii grupeii specializate:**

ing. Dan Berbecaru
ing. Nicoleta Angheluță
ing. Dobre Claudiu

