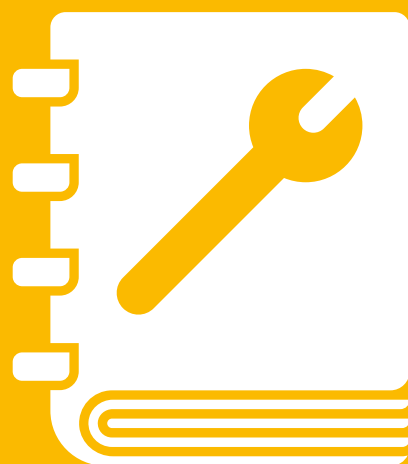


sikla



DUALSHIELD C5H

Instrucțiunile de montaj

Instrucțiunile de montaj DUALSHIELD C5H

Revizuire 1.0
Septembrie 2025

Sikla S.R.L.
Strada Mehadia Nr. 43
Sector 6
RO-060543 Bucuresti

Phone (021) 796 95 01
office.ro@sikla.com

www.sikla.ro

1. Note preliminare	4
2. Protecție împotriva coroziunii DUALSHIELD C5H	4
2.1. Metode de testare	5
2.2. Categori de coroziune pentru condiții de mediu	5
3. Domenii de aplicare	7
4. Structura acoperirii DUALSHIELD	7
5. Termenul de livrare și returnarea mărfurilor	8
6. Livrare de un singur tip	8
7. Piese și componente acoperite și neacoperite	8
7.1. Componente neacoperite	8
7.1.1. Capac ADK	8
7.1.2. Șuruburi autoformabile FLS	8
7.1.3. Suport U SB F	8
7.2. Componente și piese din oțel inoxidabil	9
8. Ambalare și transport	10
8.1. Suporturi pentru țevi	10
8.2. Material de sprijin	11
8.3. Profile	11
9. Inspecția mărfurilor primite, inspecția pentru deteriorări cauzate de transport	12
10. Depozitare	13
11. Tăierea la fața locului	14
11.1. Tăierea la dimensiune	14
11.2. Tratarea marginilor tăiate	14
12. Reînnoirea protecției împotriva coroziunii	15
12.1. Tratarea marginilor tăiate înainte de asamblare	15
12.2. Filete și capete de șuruburi FLS	15
12.3. Zone deteriorate	15
13. Metode de reînnoire a protecției împotriva coroziunii	16
13.1. Spray de retușare	16
13.2. Lac de retușare	17
14. Instruire suplimentară pentru montatori	18
15. Controlul calității după instalare de către maestru/supervizor	18
16. Anexe	18

1. Note preliminare

Aceste instrucțiuni de instalare DUALSHIELD Coating C5H descriu cerințele suplimentare pentru depozitarea, manipularea și instalarea corectă a produselor Sikla acoperite. Indiferent de aceasta, trebuie să se țină cont de instrucțiunile generale de instalare.

Acestea sunt disponibile sub formă de document PDF la următorul link:



[Tehnica de instalare](#)

Pentru o prezentare vizuală rapidă, vă recomandăm videoclipul:



[Videoclipul How-To](#)

2. Protecție împotriva coroziunii DUALSHIELD C5H

Există diverse opțiuni pentru protejarea oțelului împotriva coroziunii, care sunt descrise în DIN EN ISO 12944-1¹. Categoria de coroziune C5 conform DIN EN ISO 12944-2² descrie o protecție împotriva coroziunii puternice. Perioada de protecție a categoriilor de coroziune C1 până la C5 este împărțită în patru perioade de timp diferite. Acoperirea DUALSHIELD Duplex oferit de Sikla asigură o protecție împotriva coroziunii estimată între 15 și 25 de ani în categoria de coroziune C5 și, prin urmare, este clasificat ca C5H.

În acest document, se face distincție între patru perioade de protecție:

- Scăzută (L) până la 7 ani;
- Medie (M) între 7 și 15 ani;
- Ridicăta (H) 15 ani până la 25 de ani;
- Foarte ridicată (VH) peste 25 de ani.

Perioada de protecție nu este o „perioadă de garanție”. Perioada de protecție este un termen tehnic/parametru de planificare care poate ajuta proprietarul să definească un program de întreținere. Perioada de garanție este un termen legal care este supus termenilor și condițiilor contractuale. Perioada de garanție este, în general, mai scurtă decât perioada de protecție. Nu există reguli care să combine cele două perioade.

Extras din DIN EN ISO 12944-1

Extras din DIN EN ISO 12944-1:

Sistemele de acoperire care îndeplinesc cerințele testului de îmbătrânire ciclică cu 1.680 de ore se încadrează în categoria C5H.

1 DIN EN ISO 12944-1:2019-01: Vopsele și lacuri - Protecția împotriva coroziunii a structurilor din oțel prin sisteme de acoperire - Partea 1: Introducere generală
2 DIN EN ISO 12944-2:2018-04: Vopsele și lacuri - Protecția împotriva coroziunii a structurilor din oțel prin sisteme de acoperire - Partea 2: Clasificarea condițiilor de mediu

2.1. Metode de testare

Categoria de coroziune conform ISO 12944-2	Durata protecției conform ISO 12944-1	Program de testare 1		Program de testare 2
		ISO 6270-1 (condensarea apei)	ISO 9227 (spray cu sare neutră)	Anexa B (test de îmbătrânire ciclică)
C2	Scăzută	48	–	–
	Medie	48	–	–
	Ridicat	120	–	–
	Foarte ridicat	240	480	–
C3	Scăzută	48	120	–
	Medie	120	240	–
	Ridicat	240	480	–
	Foarte ridicat	480	720	–
C4	Scăzută	120	240	–
	Medie	240	480	–
	Ridicat	480	720	–
	Foarte ridicat	720	1440	1680
C5	Scăzută	240	480	–
	Medie	480	720	–
	Ridicat	720	1440	1680
	Foarte ridicat	–	–	2688

Tabel din DIN EN ISO 12944-6³ - Metode de încercare pentru sisteme de acoperire pentru oțel nealiat, oțel zincat la cald sau oțel cu acoperire metalică pulverizată termic pentru categorii de coroziune atmosferică

2.2. Categoriile de coroziune pentru condiții de mediu

DIN EN ISO 12944-2 poate fi utilizat pentru a determina protecția optimă împotriva coroziunii pentru componentele din oțel și oțel zincat la cald. Partea 2 a seriei permite o evaluare mai precisă a sarcinii atmosferice la locul de utilizare și arată ce tratamente de suprafață pot influența protecția împotriva coroziunii.

Pe lângă atmosferă, trebuie luate în considerare și condițiile microclimatice direct la locul de utilizare a componentelor.

3 DIN EN ISO 12944-6:2018-06: Vopsele și lacuri - Protecția împotriva coroziunii a structurilor din oțel prin sisteme de vopsele de protecție — Partea 6: Metode de testare a performanței în laborator

Categorie de coroziune	Pierdere de masă/reducere a grosimii în funcție de suprafață (după primul an de îmbătrânire)				Exemple de medii tipice (doar cu titlu informativ)	
	Oțel nealiat		Zinc		Exterior	Interior
	Pierdere de masă g/m ²	Reducerea grosimii μm	Pierdere de masă g/m ²	Reducerea grosimii μm		
C1 Foarte scăzută	≤ 10	≤ 1.3	≤ 0.7	≤ 0.1	–	Clădiri încălzite cu atmosferă neutră, de exemplu birouri, săli de vânzare, școli, hoteluri.
C2 Scăzută	> 10 până la 200	> 1.3 până la 25	> 0.7 până la 5	> 0.1 până la 0.7	Atmosferă cu un nivel scăzut de contaminare: în principal zone rurale.	Clădiri neîncălzite în care poate apărea condens, de exemplu depozite, săli de sport.
C3 Medie	> 200 până la 400	> 25 până la 50	> 5 până la 15	> 0.7 până la 2.1	Atmosferă urbană și industrială cu poluare moderată cu dioxid de sulf; atmosferă costieră cu poluare scăzută cu sare.	Săli de producție cu umiditate ridicată și un anumit nivel de poluare a aerului, de exemplu fabrici de prelucrare a alimentelor, spălătorii, fabrici de bere, fabrici de produse lactate
C4 Ridicăta	> 400 până la 650	> 50 până la 80	> 15 până la 30	> 2.1 până la 4.2	Atmosferă industrială și atmosferă de coastă cu poluare moderată cu sare	Fabrici chimice, piscine, șantiere navale în apropierea coastei și porturi pentru ambarcațiuni
C5 Foarte ridicată	> 650 până la 1500	> 80 până la 200	> 30 până la 60	> 4.2 până la 8.4	Zone industriale cu umiditate ridicată și atmosferă agresivă și atmosferă costieră cu încărcătură ridicată de sare	Clădiri sau zone cu condensare aproape constantă și contaminare puternică
CX Extremă	> 1500 până la 5500	> 200 până la 700	> 60 până la 180	> 8.4 până la 25	Zone offshore cu încărcătură ridicată de sare și zone industriale cu umiditate extremă și atmosfere agresive, precum și atmosfere subtropicale și tropicale	Zone industriale cu umiditate extremă și atmosfere agresive
NOTĂ Valorile pierderilor pentru categoriile de coroziune sunt identice cu valorile din ISO 9223.						

Tabel din DIN EN ISO 12944-2 – Categoriile de coroziune pentru condiții atmosferice și exemple de medii tipice

3. Domenii de aplicare

Acoperirea duplex rezistentă la coroziune este utilizată în diverse medii solicitante pentru a proteja componentele din oțel împotriva coroziunii.

Domeniile tipice de aplicare sunt:

- ◆ **Industria chimică:**
în instalații expuse la substanțe chimice agresive.
- ◆ **Mediile cu apă de mare:**
Aplicații în apropierea mării, de exemplu industria din apropierea coastei, platforme offshore și nave.
- ◆ **Proiecte de infrastructură:**
Poduri, tuneluri și structuri expuse la sare de drum și alte influențe corozive.
- ◆ **Industrial areas:**
În zone cu niveluri ridicate de poluare a aerului sau expunere la substanțe chimice, cum ar fi parcurile industriale.

Acoperirea DUALSHIELD combină avantajele acoperirilor cu zinc și organice pentru a oferi o protecție deosebit de durabilă.

4. Structura acoperirii DUALSHIELD

The Sikla DUALSHIELD coating is a duplex coating. It is a special corrosion protection process that consists of a total of three layers:

1. Zincare la cald în conformitate cu DIN EN ISO 1461, 55 μm
2. Grund din rășină epoxidică și pulbere intermediară, coapte la aprox. 180 °C, 160 μm
3. Strat superior din polietilenă, copt la aprox. 180 °C, 80 μm

În funcție de grosimea materialului, grosimea totală a stratului NDFT⁴ este cuprinsă între 295 μm și 325 μm.

Zincarea la cald atinge deja categoria de coroziune C4 în conformitate cu DIN EN ISO 12944-2. Cu cele două straturi suplimentare, componentele ating categoria de coroziune C5H în conformitate cu DIN EN ISO 12944-6.

Acoperirile cu pulbere sunt realizate dintr-un material organic. Temperatura de funcționare continuă a învelișului țevelor este de 75 °C și, pentru perioade scurte (max. 2 ore), de 120 °C. Acest lucru poate provoca modificări de culoare.ges.

4 NDFT = Nominal Dry Film Thickness | Grosimea teoretică prevăzută a stratului de acoperire care trebuie atinsă pentru a asigura perioada de protecție necesară.

5. Termenul de livrare și returnarea mărfurilor

Produsele Sikla DUALSHIELD sunt fabricate și livrate pe bază de proiect. Termenul de livrare este de aproximativ 45 de zile lucrătoare de la primirea comenzii la Sikla. În cazuri excepționale, cantități mici de diverse produse acoperite pot fi disponibile din stoc.

Deoarece produsele acoperite cu DUALSHIELD sunt produse personalizate fabricate la comandă, acestea nu pot fi returnate. Sikla își rezervă dreptul de a percepe o taxă suplimentară pentru cantități minime în cazul comenzilor de cantități foarte mici.

6. Livrare de un singur tip

Produsele acoperite cu DUALSHIELD sunt livrate întotdeauna „complete” și „nemixate”. Acestea sunt ambalate separat pe un palet Euro sau altă unitate de transport.

Dacă cantitățile mai mici dintr-un singur tip de produs nu umplu un palet întreg, acestea vor fi livrate împreună cu alte produse pe același palet. Trebuie să vă asigurați întotdeauna că diferitele produse pot fi distinse clar unele de altele pe șantier, de exemplu prin utilizarea de carton/ambalaje suplimentare.

7. Piese și componente acoperite și neacoperite

În general, toate piesele din oțel sunt acoperite conform structurii descrise în capitolul 4. Cu toate acestea, nu toate componentele și produsele pot fi acoperite și poate fi necesar să fie tratate cu vopsea de corectare sau spray după asamblare pentru a obține protecția împotriva coroziunii din categoria C5H.

7.1. Componente neacoperite

7.1.1. Capac ADK

Capacele sunt fabricate din plastic și nu necesită acoperire sau tratament ulterior.

7.1.2. Self Forming Screws FLS

Șuruburile Formlock sunt furnizate în calitate HCP. Un strat de acoperire ar putea bloca filetul și afecta funcționarea șurubului. După asamblare, capetele șuruburilor trebuie tratate cu lac de corectare sau spray de corectare pentru a atinge categoria de coroziune C5H pentru întreaga construcție.



FLS acoperit corect

7.1.3. Suport U SB F

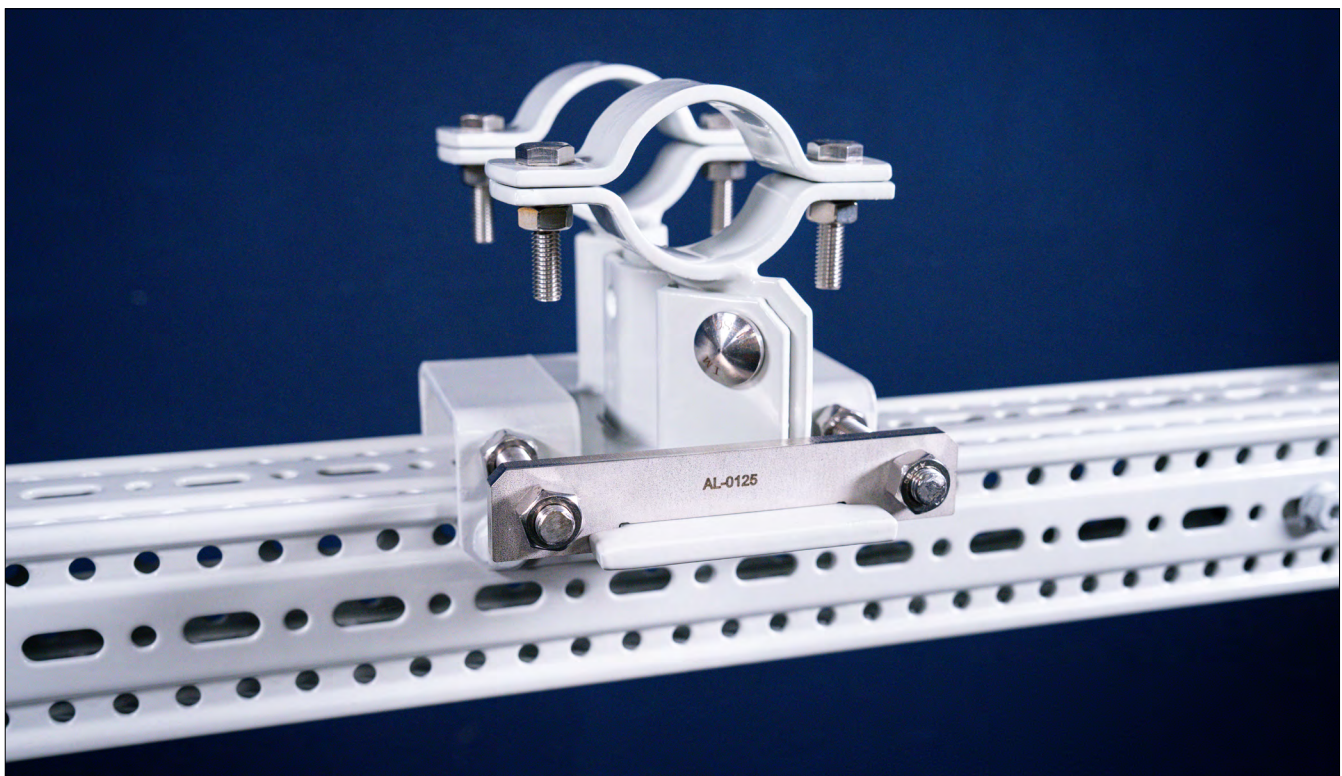
Suporturile U SB F sunt furnizate în calitate HCP. După asamblare, suportul U trebuie tratat cu lac de corectare sau spray de corectare pentru a atinge categoria de coroziune C5H pentru întreaga construcție.

7.2. Componente și piese din oțel inoxidabil

Următoarele componente și piese nu pot fi acoperite din motive de instalare sau din cauza pierderii funcționalității și, prin urmare, sunt fabricate din oțel inoxidabil A4 (1.4401):

- ◆ Șuruburi
- ◆ Tije filetate
- ◆ Șaibe
- ◆ Piulițe
- ◆ Cleme cu punct fix ale suporturilor cu punct fix și seturilor cu punct fix
- ◆ Seturi de asamblare, complete

Aceste componente nu necesită tratament ulterior după instalare.



Picior de țevă cu componente VA

8. Ambalare și transport

Pieșele acoperite sunt ambalate pentru transport într-un mod care previne deteriorarea în condiții normale.

8.1. Suporturi pentru țevi

Suporturile pentru țevi sunt furnizate după cum urmează:

- ◆ Curelele de prindere superioare sunt întoarse în jos și plasate în jumătatea inferioară.
- ◆ Între curele sunt plasate inserții de protecție pentru a preveni zgârirea.
- ◆ Curelele de prindere sunt conectate între ele cu coliere de cablu.
- ◆ Șuruburile de prindere cu șaibe și piulițe, precum și șuruburile pentru reglarea înălțimii se află într-o pungă de plastic, care este legată de suportul tubului cu o altă colieră de cablu.
- ◆ Partea superioară a suportului tubului este fixată în poziția cea mai joasă posibilă cu coliere de cablu.



Suport pentru țevi în starea de livrare

Informații suplimentare: Cupluri de strângere pentru îmbinări cu șuruburi

Șurub de prindere	Cuplu de strângere [Nm]	Reglarea înălțimii	Cuplu de strângere [Nm]
DN 15 - 40	40	Șuruburi în bară	80
DN 50 - 200	50	Șuruburi în bară	80
DN 250 - 600	60	Șuruburi în bară	80

8.2. Material de sprijin

Toate materialele de sprijin sunt furnizate după cum urmează:

- ◆ Tip unic, adică toate componentele identice sunt furnizate împreună. Pot exista mai multe articole diferite pe o singură unitate de transport (palet Euro, palet de unică folosință, palet special). Se asigură că diferitele articole sunt ușor de separat.
- ◆ Suporturile nu sunt tăiate la lungime, ele sunt întotdeauna expediate în lungimea lor originală, cu un capac de protecție.



Europalet sortat cu suport cantilever AK F

8.3. Profiles

Profilele sunt livrate în secțiuni de grinzi de 6 metri.

- ◆ Între profile și straturile individuale sunt ambalate inserții de protecție pentru transport.
- ◆ Curelele de transport întinse în jurul profilelor și paleților formează pachete.



Profile de transport siFramo ambalate în pachete

9. Inspecția mărfurilor la recepție, verificarea daunelor cauzate de transport

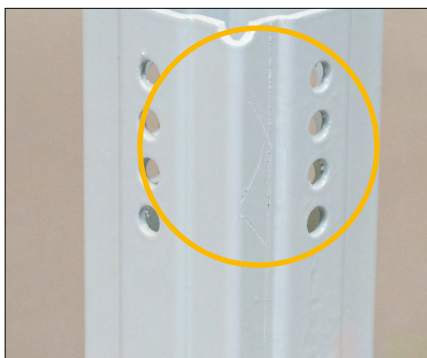
În ciuda ambalării atente, nu se pot exclude daunele cauzate de transport.

La livrarea mărfurilor, acestea trebuie verificate imediat pentru a se constata eventualele defecte sau defecte; În cazul în care se constată defecte, acestea trebuie raportate imediat în conformitate cu §§ 377, 378 HGB (Codul comercial german).

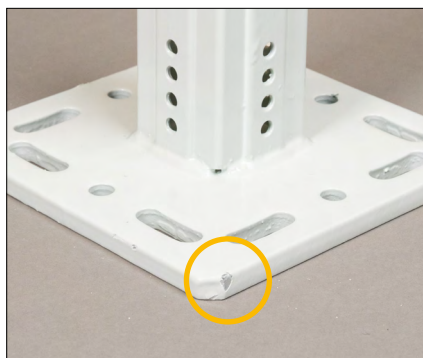
Reclamația scrisă privind defectele trebuie să includă :

- ◆ Numărul avizului de livrare
- ◆ Numele și numărul componentelor afectate
- ◆ Descrierea daunelor cu fotografii

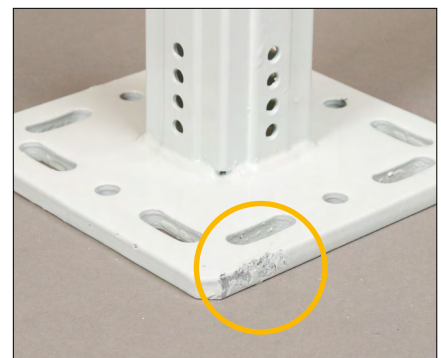
Daunele cauzate de transport nu conduc neapărat la respingerea produselor. În funcție de tipul de deteriorare, este posibilă utilizarea mărfii și rețușarea cu o vopsea sau un spray de corectare adecvat după asamblare, pentru a redobândi protecția completă împotriva coroziunii. Tratamentul ulterior trebuie convenit cu Sikla.



Zgârieturi = defect vizual, nu este necesară refacerea



Refaceți zona deteriorată
(cu diametrul mai mic de 2 cm)



Defect: Înlocuiți produsul
(cu diametrul mai mare de 2 cm)

Produsele DUALSHIELD C5H sunt fixate pe cârlige în timpul celor trei etape de acoperire. Punctele de suspendare sunt acoperite din nou înainte de livrare și nu afectează protecția împotriva coroziunii. Acestea nu reprezintă un defect de fabricație și nu constituie motiv de reclamație.



Acoperire cu pulbere cu pistol de pulverizare



Punct de suspendare
după acoperire



Punct de suspendare
refăcut înainte de livrare

10. Depozitare

Este esențial să depozitați produsele acoperite într-un loc uscat și să le protejați de influențele mediului. Dacă nu sunt depozitate corespunzător, cutiile de transport se pot înmuia sau se poate forma condens în pungile de polietilenă. Acest lucru poate face ca etichetele și instrucțiunile de instalare să devină ilizibile.

Suporturile individuale sunt formate din profile tăiate, console tăiate la lungime și elemente de conectare, care trebuie preasamblate înainte de a fi instalate la fața locului.

Aceste lucrări trebuie efectuate într-un mediu controlat.

Stratul superior este foarte rezistent la intemperii, impact și zgârieturi. Cu toate acestea, recomandăm manipularea cu grijă a produselor.



Depozit la fața locului

11. Tăiere la fața locului

Profilele și consolele acoperite cu DUALSHIELD pot fi, de asemenea, tăiate la lungimea dorită la fața locului.

Se recomandă insistent verificarea condițiilor locale înainte de tăiere, pentru a reduce la minimum necesitatea refacerii lucrării.

11.1. Tăierea la dimensiune

Pentru tăierea consolelor și profilelor la dimensiune trebuie utilizate mașini adecvate. Acestea sunt:

- ◆ Fierăstrău cu bandă
- ◆ Fierăstrău circular

În ambele cazuri, nu se pot utiliza lubrifianți. Tăierea trebuie efectuată utilizând un proces de tăiere uscată. Acest lucru trebuie luat în considerare la selectarea lamelor de ferăstrău.

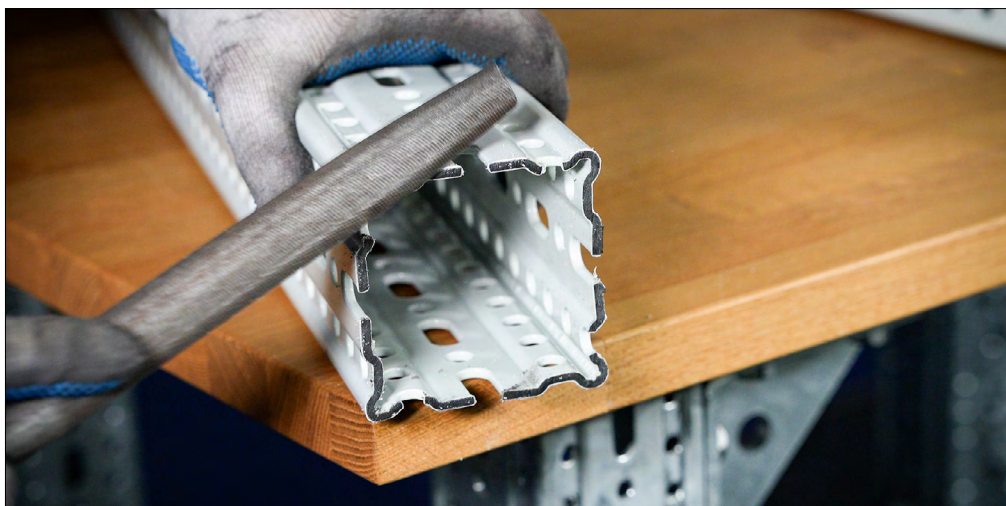
**SFAT:**

Trebuie evitată tăierea inutilă a consolelor. Condițiile reale de la fața locului trebuie verificate din nou înainte de tăiere. Dacă nu există riscul de coliziune, consolele trebuie utilizate la lungimea furnizată.

Fierăstrău cu bandă

11.2. Tratarea marginilor tăiate

După tăierea profilelor și a consolelor la dimensiunea dorită, marginile exterioare și interioare trebuie debavurate pentru a reduce la minimum riscul de rănire. Pentru aceasta se poate utiliza o pilă manuală disponibilă în comerț.



Tratarea marginilor tăiate cu o pilă manuală

12. Reînnoirea protecției împotriva coroziunii

Pentru a obține o protecție completă împotriva coroziunii cu acoperirea DUALSHIELD, aplicarea trebuie efectuată în maximum 2 etape.

12.1. Tratarea marginilor tăiate înainte de asamblare

Profilele și consolele trebuie tăiate la lungimea corespunzătoare conform desenului, utilizând un ferăstrău adecvat. Conform capitolului 11, marginile tăiate trebuie debavurate pentru a minimiza riscul de rănire. Protecția anticorozivă trebuie reaplicată pe suprafețele tăiate înainte de preasamblare și instalare la fața locului.

12.2. Filetele și capetele șuruburilor FLS

Pentru a compensa toleranțele, consolele și alte componente atașate trebuie ajustate la fața locului pentru a se potrivi condițiilor reale. Șuruburile autoformabile FLS pot fi utilizate pentru a crea mai multe filete și știfturi noi în profile, pentru a obține poziția finală necesară a componentelor. Orice filete neutilizate trebuie refăcute.

Capetele șuruburilor autoformabile FLS trebuie tratate ulterior în stadiul final al instalării, pentru a asigura protecția împotriva coroziunii a întregii construcții.

12.3. Zonele deteriorate

Deși stratul superior al acoperirii Sikla DUALSHIELD este format dintr-o vopsea poliesterică rezistentă la abraziune, nu se pot exclude deteriorări minore în timpul manipulării. Cu toate acestea, în general, acestea sunt defecte pur vizuale, care nu au nicio influență asupra rezistenței la coroziune. Acestea pot fi retratate, la fel ca orice deteriorare cauzată de transport și/sau depozitare.

13. Metode de reînnoire a protecției împotriva coroziunii

Există două metode disponibile pentru reînnoirea protecției împotriva coroziunii:

13.1. Spray de retușare

Cea mai simplă și rapidă metodă de refacere a protecției împotriva coroziunii este utilizarea spray-ului de retușare 2K:

Aplicați trei jeturi uniforme de spray fără a aștepta între ele. Apoi lăsați suprafața să se usuce timp de cel puțin 20 de minute. Utilizați spray-ul în termen de 20 de ore de la aplicarea inițială.

La aplicarea spray-ului, trebuie respectate instrucțiunile din fișa tehnică. Aceasta și fișa de siguranță sunt disponibile la sfârșitul acestui document.

Spray-ul de retuș 2K poate fi comandat de la Sikla cu următorul număr de articol:

Articol	Denumire	Număr articol
Lac de retuș ABL Spray 2K RAL 7035	ABL SPRAY 2K RAL 7035	807450

Spray-ul de retușare 2K este un produs periculos și, prin urmare, nu este autorizat pentru transportul maritim în containere. Dacă protecția împotriva coroziunii trebuie retușată, acest lucru se poate face folosind un produs spray adecvat disponibil pe piața locală din apropierea locului proiectului. Produsul terț trebuie să îndeplinească următoarele cerințe tehnice pentru a obține un rezultat echivalent:

- ◆ Lac de finisare 2K PUR pe bază de solvent
- ◆ Culoare: RAL 7035, luciu satinat
- ◆ Rezistență bună la apă
- ◆ Rezistență bună la intemperii
- ◆ Rezistență mecanică și chimică ridicată



Spray de retuș 2K

13.2. Lac de retuș

Protecția împotriva coroziunii poate fi reînnoită și utilizând sistemul 2K al producătorului Feycolor. Sistemul constă dintr-un lac cu un singur strat și un întăritor și poate fi comandat de la Sikla:

Articol	Denumire	Număr articol
Lac de retuș + întăritor ABL H (set)	ABL H	111206
Lac PU cu un singur strat Feycopur RAL 7035 1kg (626 - 2K)	LAK PU cu un singur strat Feycopur RAL 7035 1kg	K114437
Întăritor HAR FEYCOPUR 0,1 KG (114-11-9)	HAR FEYCOPUR 0,1 KG (114-11-9)	K114438

În timpul aplicării trebuie respectate instrucțiunile de prelucrare ale producătorului; documentele relevante sunt menționate la sfârșitul documentului.



Lac de retuș 2K și întăritor

14. Instruire suplimentară pentru instalatori

Dacă DUALSHIELD este utilizat pentru un proiect, trebuie luate în considerare măsuri suplimentare înainte, în timpul și după instalare.

În plus față de instruirea generală privind instalarea, instalatorii care preasamblează și finalizează produsele acoperite cu DUALSHIELD trebuie să primească instrucțiuni suplimentare privind manipularea și tratarea produselor acoperite. Acest lucru garantează că produsele acoperite cu un strat rezistent la coroziune sunt manipulate și instalate în conformitate cu reglementările. Aceasta este singura modalitate de a se asigura că acestea îndeplinesc cerințele de protecție împotriva coroziunii pentru perioada de protecție specificată.

Această instruire suplimentară are loc după instruirea privind instalarea și durează 30 de minute.

15. Controlul calității după instalare

Odată ce suporturile au fost instalate la fața locului, împreună cu toate suporturile pentru țevi și ajustările finale, trebuie verificată instalarea corectă și reînnoirea protecției împotriva coroziunii.

Sikla recomandă utilizarea unei liste de verificare în acest scop, care poate fi utilizată și pentru controlul calității.

Șablonul poate fi descărcat de la următorul link și poate fi vizualizat pe pagina următoare:



[Lista de verificare pentru instalare C5H](#)

16. Anexe

Fișă de siguranță

Spray 2K PUR



Fișă tehnică

SprayMax-2K-
PURSpray



Fișă de siguranță

Lac de retuș 2K



Certificat

DUALSHIELD C5H



Lista de verificare pentru instalarea C5H



Aceasta confirmă instalarea corectă a suporturilor, precum și a suporturilor pentru țevi și a kiturilor de conectare asociate cu următoarele conducte/izometrii. Au fost luate în considerare cerințele speciale din „Ghidul de instalare DUALSHIELD”. Acestea trebuie respectate în plus față de ghidurile de instalare aplicabile în general.

Proiect/Numele proiectului: _____ Data: _____

Investitor: _____

Companie de instalare: _____

Conducte: [Lista conductelor testate / izometrii / zone]

Numele instalatorilor:

1.	6.
2.	7.
3.	8.
4.	9.
5.	10.

Instalarea a fost verificată de:

Protecție împotriva coroziunii utilizată: ☐ Spray de retușare ☐ Lac 2K

☐	Marginile tăiate au fost tratate din nou (debarbate și acoperite)
☐	Filetele formate care nu erau necesare au fost refăcute
☐	Capetele șuruburilor FLS au fost refăcute
☐	Componentele din oțel neinoxidabil au fost refăcute după asamblare
☐	Protecția anticorozivă deteriorată (transport/depozitare/asamblare) a fost reparată

Comentarii, evenimente speciale:

Semnătura șefului de echipă/responsabilului cu instalarea: _____

